

# EN-LOCK-II

## Резьбовой клей

### Описание:

EN-LOCK-II – обновленный двухкомпонентный резьбовой клей. Предназначен для надежного крепления резьбовых соединений без использования традиционного сварочного процесса. Повышает безопасность ведения работ. Обеспечивает герметичность и предотвращает отворот соединения. Поставляется в виде комплекта из основного базового компонента, отвердителя и аппликатора.



### Упаковка:

Вес одной банки	Вес упаковки	Количество банок
226,8г	2,7 кг	12

### Нормы нанесения:

Наружный диаметр колонны	Количество нанесений
114 мм	10
140 мм	6
168 мм	4
194 - 244 мм	3
273 - 346 мм	2

### Технические характеристики:

Тип:	Эпоксидная
Цвет:	Зеленый/Синий
Жизнеспособность при 20°C (комнатная температура), время отверждения:	30-45 мин.
Коэффициент трения свинчивания (Make-up Factor):	1,2
Срок годности:	2 года

### Нанесение на резьбу:

**Используйте защитные очки и перчатки!**

**Перед свинчиванием обязательно удалите консервационную смазку и осмотрите резьбу (наличие грязи, песка, стружки и других частиц на резьбе – не допускается!).**

При комнатной температуре между 60°F/16°C и 70°F/21°C подготовьте резьбовой клей к нанесению.

*В холодное время года прогрейте резьбовое соединение.*

*Смешивайте компоненты в теплом помещении и выносите на холод непосредственно перед нанесением на резьбу.*

Тщательно перемешайте содержимое металлической банки до момента добавления отвердителя.

Полностью добавьте содержимое отвердителя в банку с базовым компонентом. Тщательно перемешайте, используя аппликатор.

**Реакция сопровождается выделением тепла, запрещено разогревать клей на нагревательных приборах!**

Избегайте попадания солнечных лучей.

Нанесите холодную сварку на резьбу согласно рекомендациям поставщика резьбового соединения. При отсутствии рекомендаций нанесите резьбовой клей на ниппель (зона А) и обычную резьбовую смазку на герметизирующие пояски соединения (зоны В), как показано на картинке.



Между соединениями продолжайте перемешивать.

Резьбовой клей схватывается в течение 30+ минут, при повышении окружающей температуры время уменьшается, полное застывание в течение 24 часов.

### Раскрепление:

Для развинчивания, при полном застывании, необходимо нагреть соединение до 400°C.